

Spritzeinheit	Unidad de Inyección	Injection Unit	23000		34000		48000		METRIC	23000		34000		48000	
Spritzteilgewicht max 1)	máxima capacidad de inyección 1)	injection capacity max 1)	413	540	607	769	854	1054	g	11718	15305	17218	21792	24213	29893
Hubvolumen	volumen desplazado	displacement volume	752	982	1104	1398	1553	1917	cm ³	12315	16085	18906	22902	25447	31416
Einspritzdruck	máxima presión de inyección	injection pressure max	27,500	21,100	27,500	21,700	27,500	22,300	bar	1896	1455	1896	1496	1896	1538
Einspritzstrom	proporción de inyección (teórico)	injection rate (theoretical)	70	92	88	111	118	146	cm ³ /sec	1147	1507	1442	1818	1933	2392
Schneckenhub	carrera del tornillo	screw stroke	31.5	31.5	35.4	35.4	39.4	39.4	mm	800	800	900	900	1000	1000
Schneckendurchmesser	diámetro del tornillo	screw diameter	5.51	6.30	6.30	7.09	7.09	7.87	mm	140	160	160	180	180	200
Schneckenlänge	relación largo / diametro del tornillo	screw L/D ratio	22.9	20.0	22.5	20.0	22.2	20.0	L / D	22.9	20.0	22.5	20.0	22.2	20.0
niederes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad del tornillo de torque lento	low torque screw speed max	3)	3)	3)	3)	3)	3)	min-1	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque lento en el tornillo en la presión	low torque at screw at pressure	3)	3)	3)	3)	3)	3)	Nm	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción y recuperación de torque lento 2)	low torque recovery rate 2)	3)	3)	3)	3)	3)	3)	bar	3)	3)	3)	3)	3)	3)
hohes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad de tornillo de torque alto	high torque screw speed max	107	107	108	108	80	80	g/sec	3)	3)	3)	3)	3)	3)
hohes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque alto en al tornillo en la presión	high torque at screw at pressure	199,700	199,700	240,300	240,300	344,100	344,100	min-1	107	107	108	108	80	80
hohes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción de recuperación de torque alto 2)	high torque recovery rate 2)	2500	2500	2500	2500	2500	2500	Nm	22563	22563	27150	27150	38878	38878
Anzahl Heiz-Zonen	número de zonas de calefacción	number of heating zones	4 / 1		4 / 1		4 / 1		bar	172	172	172	172	172	172
Installierte Heizleistung	capacidad total de calefacción	total heat capacity	7.2	10.1	10.2	13.3	9.8	12.5	g/sec	205	287	289	376	278	353
Düsenanpresskraft	fuerza de apoyo de la boquilla	nozzle holding force	91		115		141		kW	91		115		141	
Aggregathub	carrera del unidad de inyección	unit stroke	12		12		12		kN	107		107		107	
Einspritzleistung rechn.	poder de inyección (calculado)	injection power (calculated)	52		52		5		mm	1320		1320		1320	
Schließeinheit	Unidad de Prensa	Clamping Unit													
Schließkraft	fuerza de prensa	clamping force	4385		4385		4385		kN	39000		39000		39000	
Öffnungskraft	fuerza de apertura de prensa	opening force	175.5		175.5		175.5		kN	1562		1562		1562	
Werkzeugöffnungsweg	carrera de apertura del molde	mold opening stroke	133.8		133.8		133.8		mm	3400		3400		3400	
Werkzeuggeschwindigkeit	velocidad de la prensa	clamp speed	30		30		30		mm/sec	762		762		762	
Trockenlaufzahl bei 50% Hub	tiempo de ciclo en seco a 50% de carrera	dry cycle time @ 50% stroke	7.8		7.8		7.8		sec	7.8		7.8		7.8	
Plattenabstand max, mit Auswerfersystem	máxima luz de día con sistema de expulsión	max daylight with ejector system	165.4		165.4		165.4		mm	4200		4200		4200	
Plattenabstand max, ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	máxima luz de día sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	max daylight without ejector system, with optional traverse cylinder location	195.1		195.1		195.1		mm	4956		4956		4956	
min/max Formeinbauhöhe mit Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde con sistema de expulsión	min/max mold thickness with ejector system	31.5 / 78.7		31.5 / 78.7		31.5 / 78.7		mm	800 / 2000		800 / 2000		800 / 2000	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión	min/max mold thickness without ejector system	31.5 / 108.5		31.5 / 108.5		31.5 / 108.5		mm	800 / 2756		800 / 2756		800 / 2756	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	min/max mold thickness without ejector system, with optional traverse cylinder location	61.3 / 108.5		61.3 / 108.5		61.3 / 108.5		mm	1556 / 2756		1556 / 2756		1556 / 2756	
Maximal Werkzeuggewicht	máximo peso del molde	maximum mold weight	118,000		118,000		118,000		kg	53525		53525		53525	
Aufspannplatten max (h x v)	tamaño de la platina (base x altura)	platen size (h x v)	122.0 x 106.3		122.0 x 106.3		122.0 x 106.3		mm	3100 x 2700		3100 x 2700		3100 x 2700	
Lichter Saulenabstand max (h x v)	distancia entre barras (base x altura)	distance between tie rods (h x v)	89.8 x 74.0		89.8 x 74.0		89.8 x 74.0		mm	2280 x 1880		2280 x 1880		2280 x 1880	
Holm durchmesser	diámetro de las barras	tie rod diameter	16.5		16.5		16.5		mm	420		420		420	
Auswerferhub max	máxima carrera de expulsión	eject stroke max	13.8		13.8		13.8		mm	350		350		350	
Auswerferkraft @ 150 bar	fuerza de expulsión @ 150 bar	eject force @ 150 bar (2190 psi)	45.0		45.0		45.0		kN	400		400		400	
Zentrierunginnendurchmesser	molde ubicando el aro bentro del diámetro	mold locating ring inside diameter	5.0		5.0		5.0		mm	127		127		127	
Allgemeine Daten	Datos Generales	General Data													
Gesamtlänge	largo	length overall	623.7		660.3		694.1		mm	15842		16771		17630	
Gesamtbreite	ancho	width overall	223.6		223.6		223.6		mm	5679		5679		5679	
Gesamthöhe	altura	height overall	166		166		166		mm	4217		4217		4217	
Nettogewicht (ohne Öl)	peso neto (sin aceite)	net weight (without oil)	603,839		612,655		622,955		kg	274472		278480		283161	
Systemdruck, hydraulisch	máxima presión del sistema hidráulico	hydraulic system pressure max	2900		2900		2900		bar	200		200		200	
Pumpenleistung, bei 7 bar	capacidad de la bomba @ 7 bar	pump capacity @ 100 psi (7 bar)	411		411		411		L/min	1556		1556		1556	
Elektrische Motorleistung	motor eléctrico	electric motor	350		350		350		kW	261		261		261	
Öltankfüllung	capacidad del depósito de aceite	total oil reservoir capacity	825		825		825		L	3122		3122		3122	
Ölkühlerdurchfluss, bei 29° C	requerimientos del agua, cambiador de calor @ 85° F (29° C)	water requirements, heat exchanger @ 85° F (29° C)	45		45		45		L/min	170		170		170	

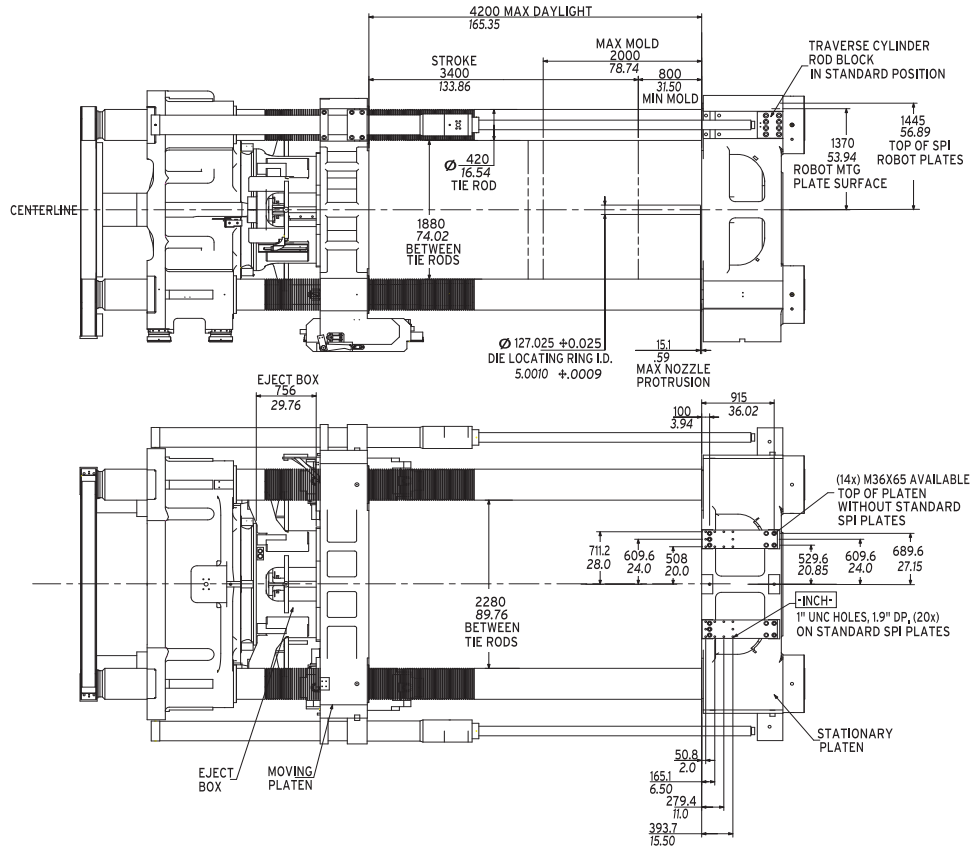
1) Ausbringungsfaktor 0,95 bezogen auf Polystyrol
2) Bezogen auf Polystyrol
3) Für dieses Modell gilt es nicht.

1) El factor de conversión 0.95 se refiere al poliestireno
2) Refiriéndose a poliestireno
3) No se aplica a este modelo

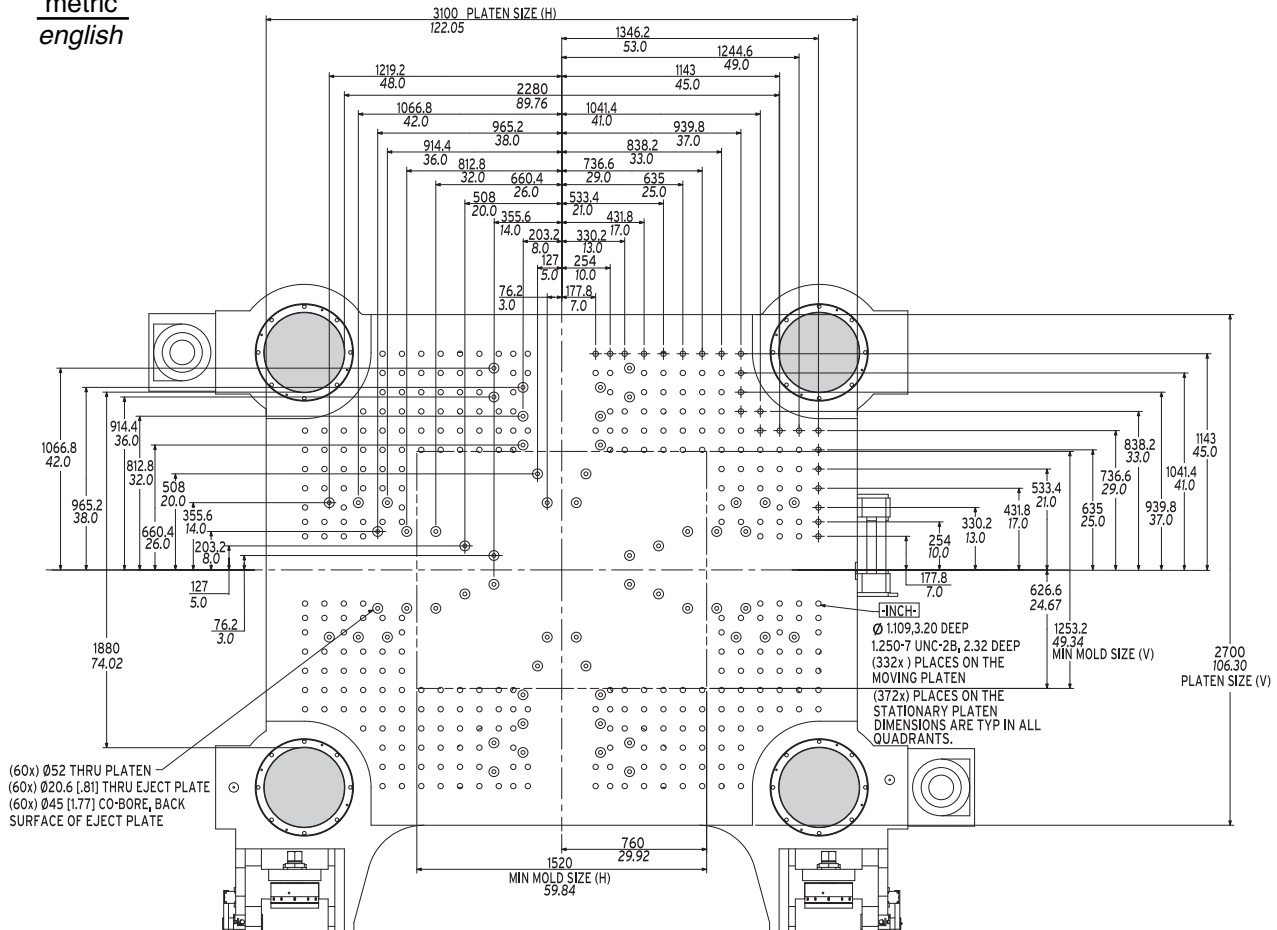
1) Conversion factor 0.95 g/cc based on polystyrene
2) Calculated based on polystyrene
3) Does not apply to this model

Clamp dimensions
Aufspannmaße
Platos porta molde

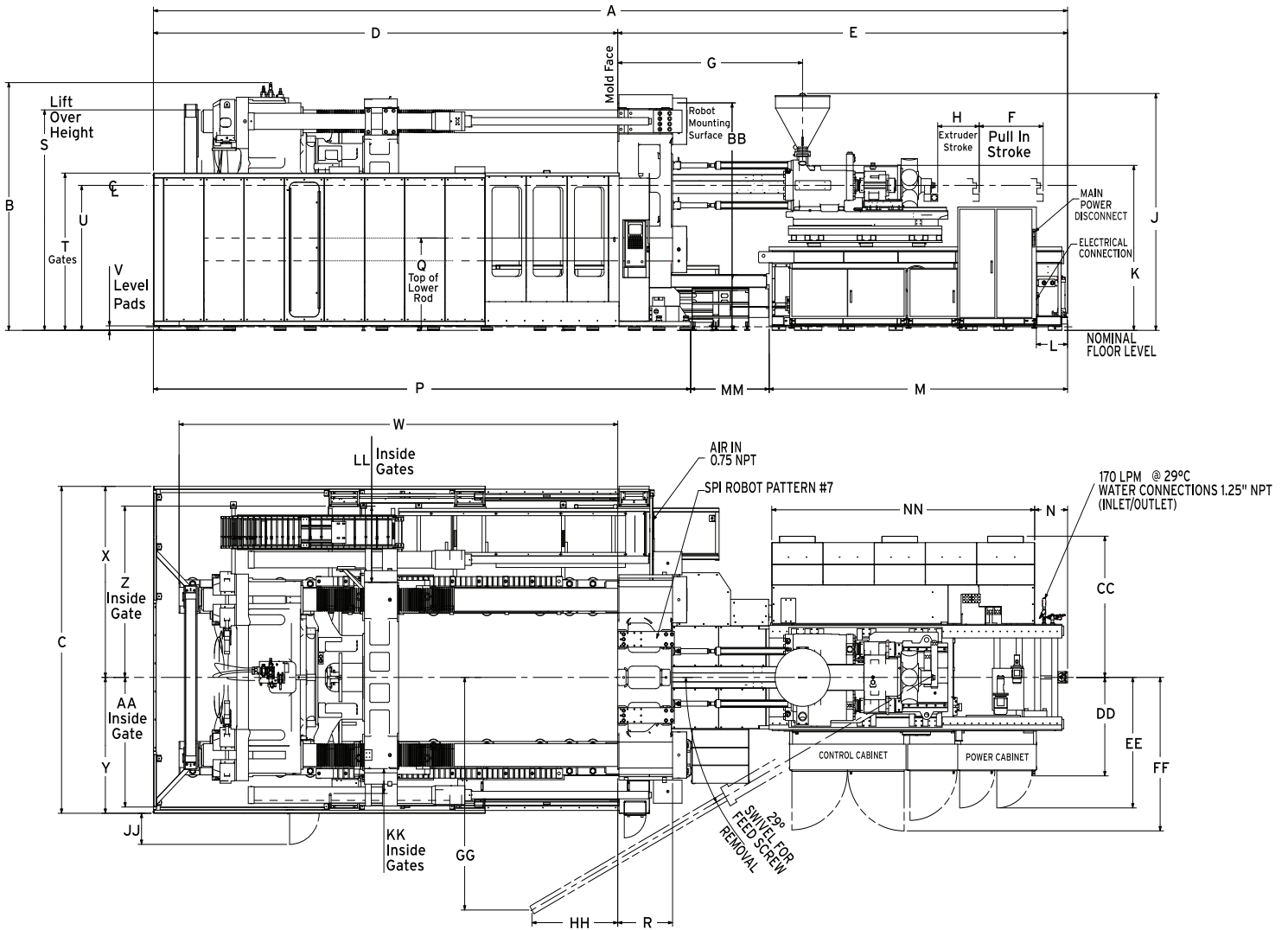
MAXIMA MG 4400



metric
english





































MAXIMA MG 4400



Injection Frame		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
23000	inch	621.9	160.7	223.6	323.0	298.9	52.6	141.1	27.6	111.2	156.5	20.7	198.3	21.9	373.4	60.2	40.4	150.8	98.7	97.2
	mm	15797	4083	5679	8204	7593	1335	3583	700	2825	3975	527	5037	555	9484	1528	1025	3830	2508	2470
34000	inch	657.7	160.7	223.6	323.0	334.7	52.6	165.6	35.4	154.5	114.8	20.7	194.5	19.4	373.4	60.2	40.4	150.8	98.7	97.2
	mm	16705	4083	5679	8204	8501	1335	4206	900	3925	2917	527	4941	492	9484	1528	1025	3830	2508	2470
48000	in	694.1	160.7	223.6	323.0	371.1	52.6	185.0	39.4	110.4	155.7	20.7	198.3	21.9	373.4	60.2	40.4	150.8	98.7	97.2
	mm	17630	4083	5679	8204	9426	1335	4700	1000	2804	3954	527	5037	555	9484	1528	1025	3830	2508	2470

Injection Frame		V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	JJ	KK	LL	MM	NN
23000	inch	2.8	312.2	120.0	103.6	107.5	91.1	160.2	88.9	62.0	82.2	96.7	170.4	86.9	19.7	15.6	48.0	52.2	174.7
	mm	72	7930	3047	2632	2730	2315	4070	2259	1576	2089	2456	4327	2208	500	398	1220	1326	4438
34000	inch	2.8	312.2	120.0	103.6	107.5	91.1	160.2	79.3	62.0	82.6	96.7	161.0	78.4	19.7	15.6	48.0	88.5	174.7
	mm	72	7930	3047	2632	2730	2315	4070	2015	1576	2098	2456	4090	1993	500	398	1220	2248	4436
48000	in	2.8	312.2	120.0	103.6	107.5	91.1	160.2	88.9	62.0	82.2	96.7	168.6	78.5	19.7	15.6	48.0	125.1	174.7
	mm	72	7930	3047	2632	2730	2315	4070	2259	1576	2089	2456	4283	1993	500	398	1220	3178	4438

Injection Unit (International Size) Unidad de Inyección (Tamaño Internacional) Spritzzeinheit (Internationale Größe)							
Model	4880	6610	10100	16000	23000	34000	48000
MAXIMA MG 1100							
MAXIMA MG 1300							
MAXIMA MG 1500							
MAXIMA MG 1800							
MAXIMA MG 2000							
MAXIMA MG 2300							
MAXIMA MG 2600							
MAXIMA MG 3000							
MAXIMA MG 3300							
MAXIMA MG 4000							
MAXIMA MG 4400							



available / disponible / verfügbar

Material	ABS	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PS
Factor Faktor	0.95	0.95	0.99	0.71	1.00	1.13	0.73	0.95

The factors are indications subject to material type and processing conditions. Shot weight (g) = Shot size (cm³) x factor (g/cm³)

Los factores son indicaciones sujetas al tipo de material y condiciones de procesamiento.

Peso de disparo (g) = tamaño de disparo (cm³) x factor (g/cm³)

Die Faktoren sind Richtwerte, jeweils abhängig vom Materialtyp und den Verarbeitungsbedingungen.

Schussgewicht (g) = Hubvolumen (cm³) x Faktor (g/cm³)