

Spritzeinheit	Unidad de Inyección	Injection Unit	16000		23000		34000		METRIC	16000		23000		34000	
Spritzteilgewicht max 1)	máxima capacidad de inyección 1)	injection capacity max 1)	288	362	413	540	607	769	g	8174	10253	11718	15305	17218	21792
Hubvolumen	volumen desplazado	displacement volume	524	658	752	982	1104	1398	cm ³	8590	10776	12315	16085	18906	22902
Einspritzdruck	máxima presión de inyección	injection pressure max	27,500	21,900	27,500	21,100	27,500	21,700	bar	1896	1510	1896	1455	1896	1496
Einspritzstrom	proporción de inyección (teórico)	injection rate (theoretical)	68	85	70	92	88	111	cm ³ /sec	1114	1392	1147	1507	1442	1818
Schneckenhub	carrera del tornillo	screw stroke	27.6	27.6	31.5	31.5	35.4	35.4	mm	700	700	800	800	900	900
Schneckendurchmesser	diámetro del tornillo	screw diameter	4.92	5.51	5.51	6.30	6.30	7.09	mm	125	140	140	160	160	180
Schneckenlänge	relación largo / diametro del tornillo	screw L/D ratio	22.4	20.0	22.9	20.0	22.5	20.0	L / D	22.4	20.0	22.9	20.0	22.5	20.0
niederes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad del tornillo de torque lento	low torque screw speed max	3)	3)	3)	3)	3)	3)	min-1	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque lento en el tornillo en la presión	low torque at screw at pressure	3)	3)	3)	3)	3)	3)	Nm	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción y recuperación de torque lento 2)	low torque recovery rate 2)	3)	3)	3)	3)	3)	3)	g/sec	3)	3)	3)	3)	3)	3)
hohes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad de tornillo de torque alto	high torque screw speed max	116	116	107	107	108	108	min-1	116	116	107	107	108	108
hohes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque alto en al tornillo en la presión	high torque at screw at pressure	169,800	169,800	199,700	199,700	240,300	240,300	Nm	19185	19185	22563	22563	27150	27150
hohes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción de recuperación de torque alto 2)	high torque recovery rate 2)	5.9	7.9	7.2	10.1	10.2	13.3	g/sec	166	223	205	287	289	376
Anzahl Heiz-Zonen	número de zonas de calefacción	number of heating zones	4 / 1		4 / 1		4 / 1			4 / 1		4 / 1		4 / 1	
Installierte Heizleistung	capacidad total de calefacción	total heat capacity	65		91		115		kW	65		91		115	
Düsenanpresskraft	fuerza de apoyo de la boquilla	nozzle holding force	12		12		12		kN	107		107		107	
Aggregathub	carrera del unidad de inyección	unit stroke	42.5		42.5		42.5		mm	1080		1080		1080	
Einspritzleistung rechn.	poder de inyección (calculado)	injection power (calculated)	283		292		367		kW	211		217		273	
Schließeinheit	Unidad de Prensa	Clamping Unit													
Schließkraft	fuerza de prensa	clamping force	3315		3315		3315		kN	29500		29500		29500	
Öffnungskraft	fuerza de apertura de prensa	opening force	156.6		156.6		156.6		kN	1393		1393		1393	
Werkzeugöffnungsweg	carrera de apertura del molde	mold opening stroke	116.1		116.1		116.1		mm	2950		2950		2950	
Werkzeuggeschwindigkeit	velocidad de la prensa	clamp speed	30		30		30		mm/sec	762		762		762	
Trockenlaufzahl bei 50% Hub	tiempo de ciclo en seco a 50% de carrera	dry cycle time @ 50% stroke	7.0		7.0		7.0		sec	7.0		7.0		7.0	
Plattenabstand max, mit Auswerfersystem	máxima luz de día con sistema de expulsión	max daylight with ejector system	145.7		145.7		145.7		mm	3700		3700		3700	
Plattenabstand max, ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	máxima luz de día sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	max daylight without ejector system, with optional traverse cylinder location	175.4		175.4		175.4		mm	4456		4456		4456	
min/max Formeinbauhöhe mit Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde con sistema de expulsión	min/max mold thickness with ejector system	29.5 / 74.8		29.5 / 74.8		29.5 / 74.8		mm	750 / 1900		750 / 1900		750 / 1900	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión	min/max mold thickness without ejector system	29.5 / 104.6		29.5 / 104.6		29.5 / 104.6		mm	750 / 2656		750 / 2656		750 / 2656	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	min/max mold thickness without ejector system, with optional traverse cylinder location	59.3 / 104.6		59.3 / 104.6		59.3 / 104.6		mm	1506 / 2656		1506 / 2656		1506 / 2656	
Maximal Werkzeuggewicht	máximo peso del molde	maximum mold weight	101,720		101,720		101,720		kg	46140		46140		46140	
Aufspannplatten max (h x v)	tamaño de la platina (base x altura)	platen size (h x v)	115.0 x 96.5		115.0 x 96.5		115.0 x 96.5		mm	2920 x 2450		2920 x 2450		2920 x 2450	
Lichter Saulenabstand max (h x v)	distancia entre barras (base x altura)	distance between tie rods (h x v)	83.5 x 66.3		83.5 x 66.3		83.5 x 66.3		mm	2120 x 1685		2120 x 1685		2120 x 1685	
Holm durchmesser	diámetro de las barras	tie rod diameter	14.4		14.4		14.4		mm	365		365		365	
Auswerferhub max	máxima carrera de expulsión	eject stroke max	13.8		13.8		13.8		mm	350		350		350	
Auswerferkraft @ 150 bar	fuerza de expulsión @ 150 bar	eject force @ 150 bar (2190 psi)	45.0		45.0		45.0		kN	400		400		400	
Zentrierunginnendurchmesser	molde ubicando el aro bentro del diámetro	mold locating ring inside diameter	5.0		5.0		5.0		mm	127		127		127	
Allgemeine Daten	Datos Generales	General Data													
Gesamtlänge	largo	length overall	607.5		607.5		648.2		mm	15431		15431		16464	
Gesamtbreite	ancho	width overall	205.9		205.9		205.9		mm	5231		5231		5231	
Gesamthöhe	altura	height overall	156.1		156.1		156.1		mm	3964		3964		3964	
Nettogewicht (ohne Öl)	peso neto (sin aceite)	net weight (without oil)	432,236		440,128		448,964		kg	196061		199641		203649	
Systemdruck, hydraulisch	máxima presión del sistema hidráulico	hydraulic system pressure max	2900		2900		2900		bar	200		200		200	
Pumpenleistung, bei 7 bar	capacidad de la bomba @ 7 bar	pump capacity @ 100 psi (7 bar)	361		361		361		L/min	1366		1366		1366	
Elektrische Motorleistung	motor eléctrico	electric motor	300		300		300		kW	224		224		224	
Öltankfüllung	capacidad del depósito de aceite	total oil reservoir capacity	825		825		825		L	3122		3122		3122	
Ölkühlerdurchfluss, bei 29° C	requerimientos del agua, cambiador de calor @ 85° F (29° C)	water requirements, heat exchanger @ 85° F (29° C)	45		45		45		L/min	170		170		170	

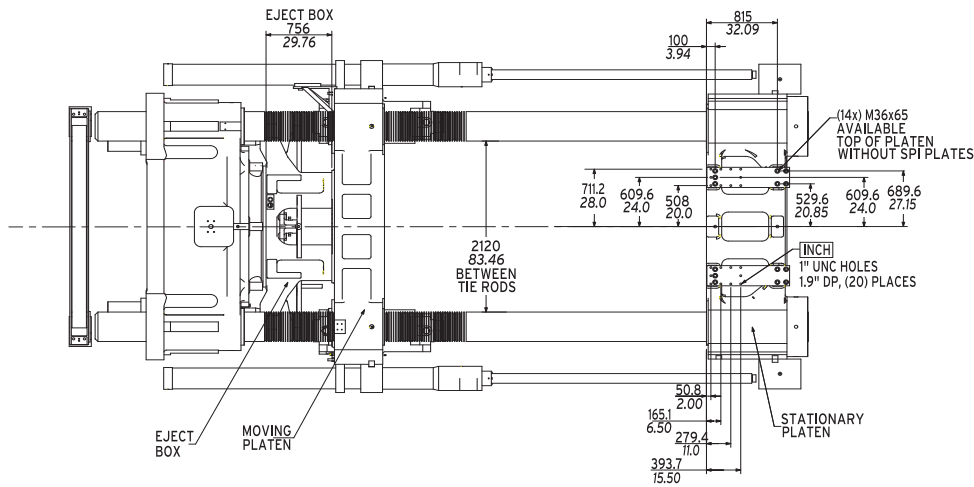
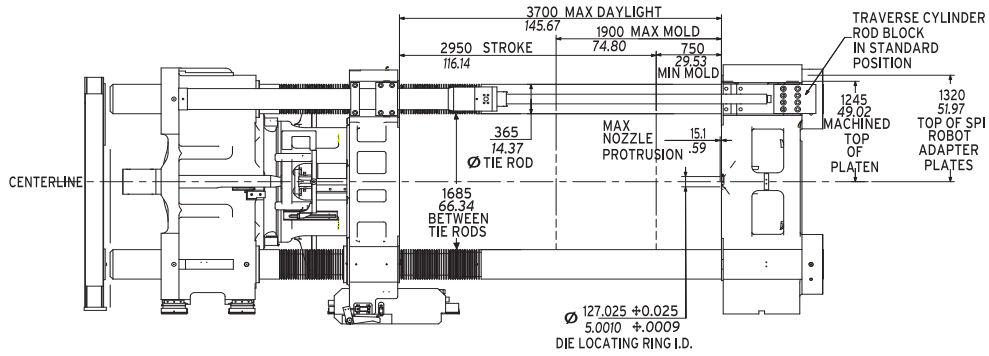
1) Ausbringungsfaktor 0,95 bezogen auf Polystyrol
2) Bezogen auf Polystyrol
3) Für dieses Modell gilt es nicht.

1) El factor de conversión 0.95 se refiere al poliestireno
2) Refiriéndose a poliestireno
3) No se aplica a este modelo

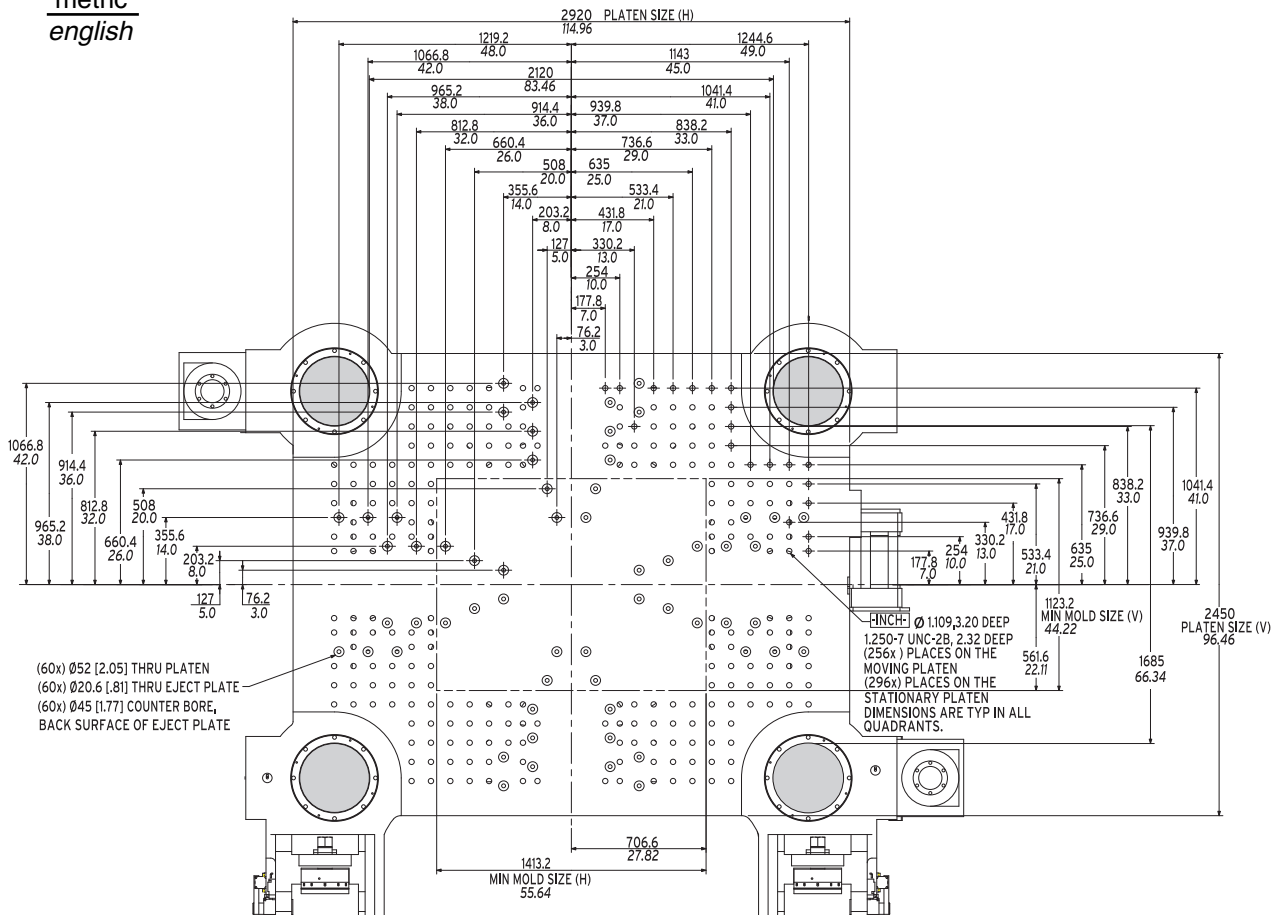
1) Conversion factor 0.95 g/cc based on polystyrene
2) Calculated based on polystyrene
3) Does not apply to this model

Clamp dimensions
 Aufspannmaße
 Platos porta molde

MAXIMA MG 3300

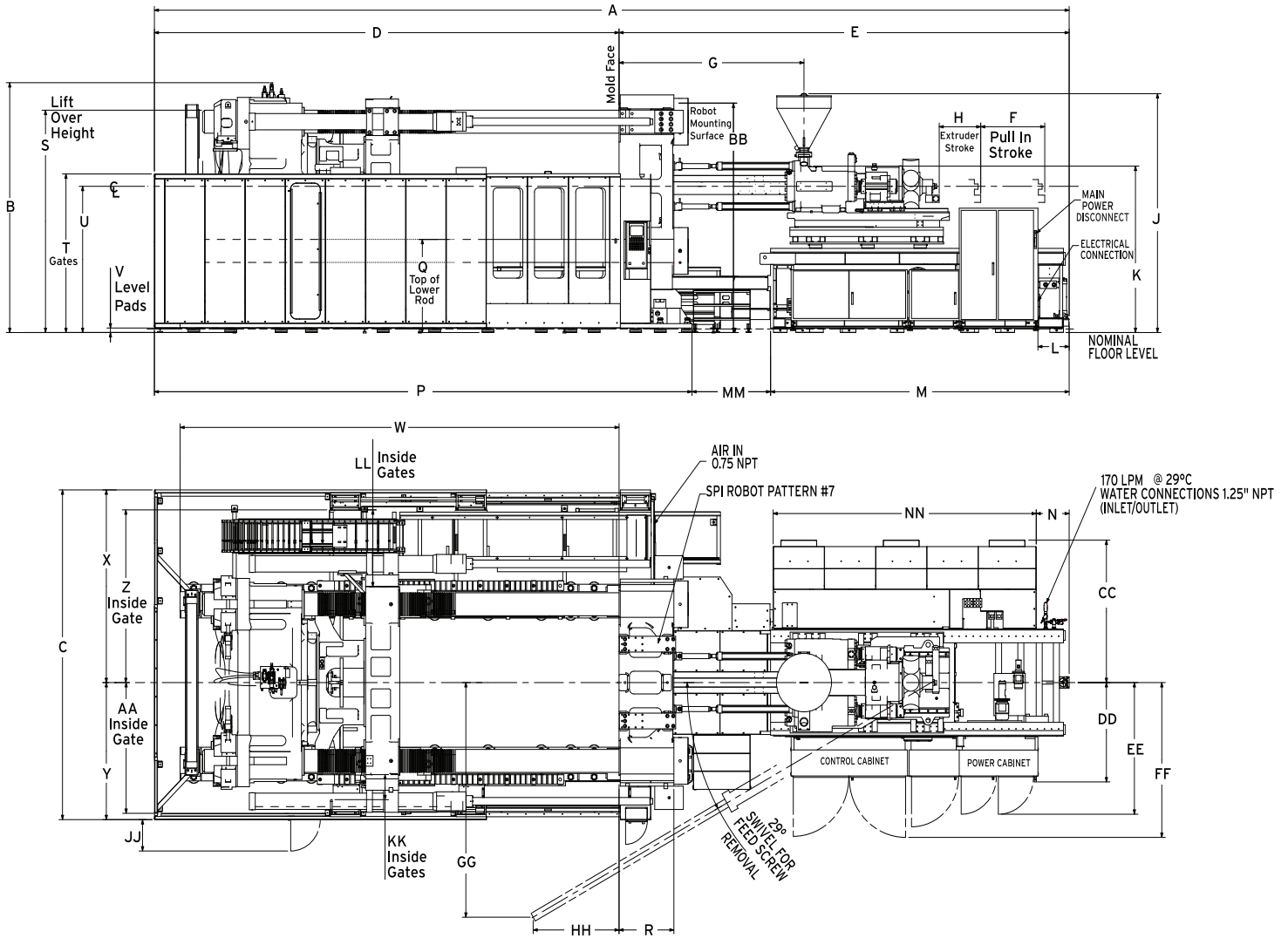


metric
 english





































Machine dimensions
 Maschinenmaße
 Dimensions totales de la machine

MAXIMA MG 3300



Injection Frame		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
16000	inch	607.5	156.1	205.9	308.6	298.9	42.5	122.8	27.6	156.0	103.9	20.7	198.3	21.9	357.0	58.2	36.4	138.9	99.1	91.3
	mm	15431	3964	5231	7838	7593	1080	3120	700	3963	2640	527	5037	555	9068	1478	925	3528	2516	2320
23000	inch	607.5	156.1	205.9	308.6	298.9	42.5	141.1	31.5	157.4	105.3	20.7	198.3	21.9	357.0	58.2	36.4	138.9	99.1	91.3
	mm	15431	3964	5231	7838	7593	1080	3583	800	3998	2675	527	5037	555	9068	1478	925	3528	2516	2320
34000	in	648.2	156.1	205.9	308.6	339.6	42.5	164.8	35.4	160.3	108.1	20.7	198.3	21.9	357.0	58.2	36.4	138.9	99.1	91.3
	mm	16464	3964	5231	7838	8625	1080	4187	900	4073	2745	527	5037	555	9068	1478	925	3528	2516	2320

Injection Frame		V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	JJ	KK	LL	MM	NN
16000	inch	2.8	291.5	120.4	85.6	107.9	81.7	143.3	88.9	62.0	82.2	96.7	146.5	57.0	19.7	15.6	48.0	52.2	174.7
	mm	72	7405	3057	2174	2740	2074	3640	2259	1576	2089	2456	3722	1449	500	398	1220	1326	4438
23000	inch	2.8	291.5	120.4	85.6	107.9	81.7	143.3	88.9	62.0	82.2	96.7	170.4	75.4	19.7	15.6	48.0	52.2	174.7
	mm	72	7405	3057	2174	2740	2074	3640	2259	1576	2089	2456	4327	1915	500	398	1220	1326	4438
34000	in	2.8	291.5	120.4	85.6	107.9	81.7	143.3	88.9	62.0	82.2	96.7	170.0	90.2	19.7	15.6	48.0	92.8	174.7
	mm	72	7405	3057	2174	2740	2074	3640	2259	1576	2089	2456	4318	2291	500	398	1220	2358	4438

Injection Unit (International Size) Unidad de Inyección (Tamaño Internacional) Spritzzeinheit (Internationale Größe)							
Model	4880	6610	10100	16000	23000	34000	48000
MAXIMA MG 1100							
MAXIMA MG 1300							
MAXIMA MG 1500							
MAXIMA MG 1800							
MAXIMA MG 2000							
MAXIMA MG 2300							
MAXIMA MG 2600							
MAXIMA MG 3000							
MAXIMA MG 3300							
MAXIMA MG 4000							
MAXIMA MG 4400							



available / disponible / verfügbar

Material	ABS	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PS
Factor Faktor	0.95	0.95	0.99	0.71	1.00	1.13	0.73	0.95

The factors are indications subject to material type and processing conditions. Shot weight (g) = Shot size (cm³) x factor (g/cm³)

Los factores son indicaciones sujetas al tipo de material y condiciones de procesamiento.

Peso de disparo (g) = tamaño de disparo (cm³) x factor (g/cm³)

Die Faktoren sind Richtwerte, jeweils abhängig vom Materialtyp und den Verarbeitungsbedingungen.

Schussgewicht (g) = Hubvolumen (cm³) x Faktor (g/cm³)

All data subject to design and engineering changes.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones en el diseño y la construcción.

Design- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.