

Spritzeinheit	Unidad de Inyección	Injection Unit	16000		23000		34000		METRIC	16000		23000		34000	
Spritzteilgewicht max 1)	máxima capacidad de inyección 1)	injection capacity max 1)	288	362	413	540	607	769	g	8174	10253	11718	15305	17218	21792
Hubvolumen	volumen desplazado	displacement volume	524	658	752	982	1104	1398	cm ³	8590	10776	12315	16085	18906	22902
Einspritzdruck	máxima presión de inyección	injection pressure max	27,500	21,900	27,500	21,100	27,500	21,700	bar	1896	1510	1896	1455	1896	1496
Einspritzstrom	proporción de inyección (teórico)	injection rate (theoretical)	68	85	70	92	88	111	cm ³ /sec	1114	1392	1147	1507	1442	1818
Schneckenhub	carrera del tornillo	screw stroke	27.6	27.6	31.5	31.5	35.4	35.4	mm	700	700	800	800	900	900
Schneckendurchmesser	diámetro del tornillo	screw diameter	4.92	5.51	5.51	6.30	6.30	7.09	mm	125	140	140	160	160	180
Schneckenlänge	relación largo / diametro del tornillo	screw L/D ratio	22.4	20.0	22.9	20.0	22.5	20.0	L / D	22.4	20.0	22.9	20.0	22.5	20.0
niederes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad del tornillo de torque lento	low torque screw speed max	3)	3)	3)	3)	3)	3)	min-1	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque lento en el tornillo en la presión	low torque at screw at pressure	3)	3)	3)	3)	3)	3)	Nm	3)	3)	3)	3)	3)	3)
niederes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción y recuperación de torque lento 2)	low torque recovery rate 2)	3)	3)	3)	3)	3)	3)	g/sec	3)	3)	3)	3)	3)	3)
hohes Drehmoment Schneckendrezahl max	máxima velocidad de tornillo de torque alto	high torque screw speed max	116	116	107	107	108	108	min-1	116	116	107	107	108	108
hohes Drehmoment der Schnecke bei Druck	torque alto en al tornillo en la presión	high torque at screw at pressure	169,800	169,800	199,700	199,700	240,300	240,300	Nm	19185	19185	22563	22563	27150	27150
hohes Drehmoment Plastifizierstrom 2)	proporción de recuperación de torque alto 2)	high torque recovery rate 2)	5.9	7.9	7.2	10.1	10.2	13.3	g/sec	166	223	205	287	289	376
Anzahl Heiz-Zonen	número de zonas de calefacción	number of heating zones	4 / 1		4 / 1		4 / 1			4 / 1		4 / 1		4 / 1	
Installierte Heizleistung	capacidad total de calefacción	total heat capacity	65		91		115		kW	65		91		115	
Düsenanpresskraft	fuerza de apoyo de la boquilla	nozzle holding force	12		12		12		kN	107		107		107	
Aggregathub	carrera del unidad de inyección	unit stroke	42.5		42.5		42.5		mm	1080		1080		1080	
Einspritzleistung rechn.	poder de inyección (calculado)	injection power (calculated)	283		292		367		kW	211		217		273	
Schließeinheit	Unidad de Prensa	Clamping Unit													
Schließkraft	fuerza de prensa	clamping force	2330		2330		2330		kN	20700		20700		20700	
Öffnungskraft	fuerza de apertura de prensa	opening force	122		122		122		kN	1085		1085		1085	
Werkzeugöffnungsweg	carrera de apertura del molde	mold opening stroke	118.1		118.1		118.1		mm	3000		3000		3000	
Werkzeuggeschwindigkeit	velocidad de la prensa	clamp speed	30		30		30		mm/sec	762		762		762	
Trockenlaufzahl bei 50% Hub	tiempo de ciclo en seco a 50% de carrera	dry cycle time @ 50% stroke	6.6		6.6		6.6		sec	6.6		6.6		6.6	
Plattenabstand max, mit Auswerfersystem	máxima luz de día con sistema de expulsión	max daylight with ejector system	145.6		145.6		145.6		mm	3700		3700		3700	
Plattenabstand max, ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	máxima luz de día sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	max daylight without ejector system, with optional traverse cylinder location	174.4		174.4		174.4		mm	4402		4402		4402	
min/max Formeinbauhöhe mit Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde con sistema de expulsión	min/max mold thickness with ejector system	27.6 / 74.8		27.6 / 74.8		27.6 / 74.8		mm	700 / 1900		700 / 1900		700 / 1900	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión	min/max mold thickness without ejector system	27.6 / 102.4		27.6 / 102.4		27.6 / 102.4		mm	700 / 2602		700 / 2602		700 / 2602	
min/max Formeinbauhöhe ohne Auswerfersystem, mit optionalem Fahrzylinderanbauort	espesor mínimo / máximo del molde sin sistema de expulsión con opción de cilindro cruzado	min/max mold thickness without ejector system, with optional traverse cylinder location	55.2 / 102.4		55.2 / 102.4		55.2 / 102.4		mm	1402 / 2602		1402 / 2602		1402 / 2602	
Maximal Werkzeug gewicht	máximo peso del molde	maximum mold weight	101,675		101,675		101,675		kg	46120		46120		46120	
Aufspannplatten max (h x v)	tamaño de la platina (base x altura)	platen size (h x v)	102.4 x 86.6		102.4 x 86.6		102.4 x 86.6		mm	2600 x 2200		2600 x 2200		2600 x 2200	
Lichter Säulenabstand max (h x v)	distancia entre barras (base x altura)	distance between tie rods (h x v)	79.3 x 63.6		79.3 x 63.6		79.3 x 63.6		mm	2015 x 1615		2015 x 1615		2015 x 1615	
Holm durchmesser	diámetro de las barras	tie rod diameter	12.2		12.2		12.2		mm	310		310		310	
Auswerferhub max	máxima carrera de expulsión	eject stroke max	13.8		13.8		13.8		mm	350		350		350	
Auswerferkraft @ 150 bar	fuerza de expulsión @ 150 bar	eject force @ 150 bar (2190 psi)	45.0		45.0		45.0		kN	400		400		400	
Zentrieringinnendurchmesser	molde ubicando el aro bentro del diámetro	mold locating ring inside diameter	5.0		5.0		5.0		mm	127		127		127	
Allgemeine Daten	Datos Generales	General Data													
Gesamtlänge	largo	length overall	566.5		583.2		627.4		mm	14389		14814		15936	
Gesamtbreite	ancho	width overall	190.0		190.0		190.0		mm	4861		4861		4861	
Gesamthöhe	altura	height overall	147.8		147.8		147.8		mm	3741		3741		3741	
Nettogewicht (ohne Öl)	peso neto (sin aceite)	net weight (without oil)	305,327		313,227		337,279		kg	138785		142376		157335	
Systemdruck, hydraulisch	máxima presión del sistema hidráulico	hydraulic system pressure max	2600		2600		2600		bar	180		180		180	
Pumpenleistung, bei 7 bar	capacidad de la bomba @ 7 bar	pump capacity @ 100 psi (7 bar)	309		309		309		L/min	1120		1120		1120	
Elektrische Motorleistung	motor eléctrico	electric motor	250		250		250		kW	186.5		186.5		186.5	
Öltankfüllung	capacidad del depósito de aceite	total oil reservoir capacity	618		618		618		L	2340		2340		2340	
Ölkühlerdurchfluss, bei 29° C	requerimientos del agua, cambiador de calor @ 85° F (29° C)	water requirements, heat exchanger @ 85° F (29° C)	45		45		45		L/min	170		170		170	

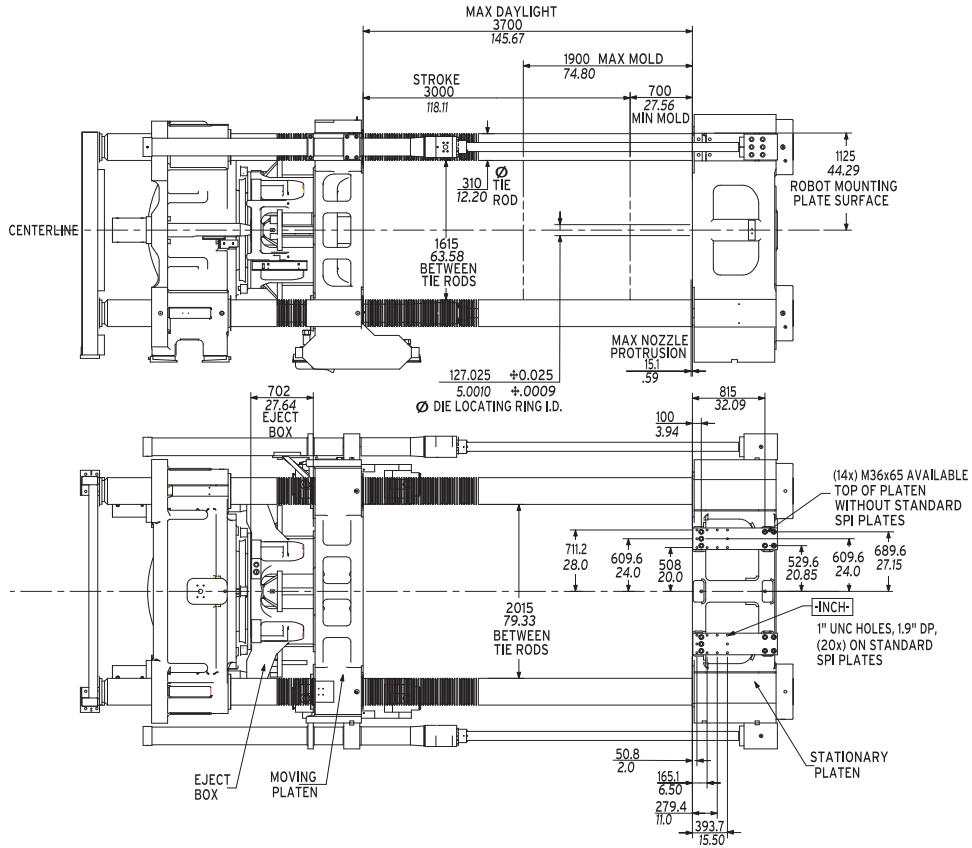
1) Ausbringungsfaktor 0,95 bezogen auf Polystyrol
2) Bezogen auf Polystyrol
3) Für dieses Modell gilt es nicht.

1) El factor de conversión 0.95 se refiere al poliestireno
2) Refiriéndose a poliestireno
3) No se aplica a este modelo

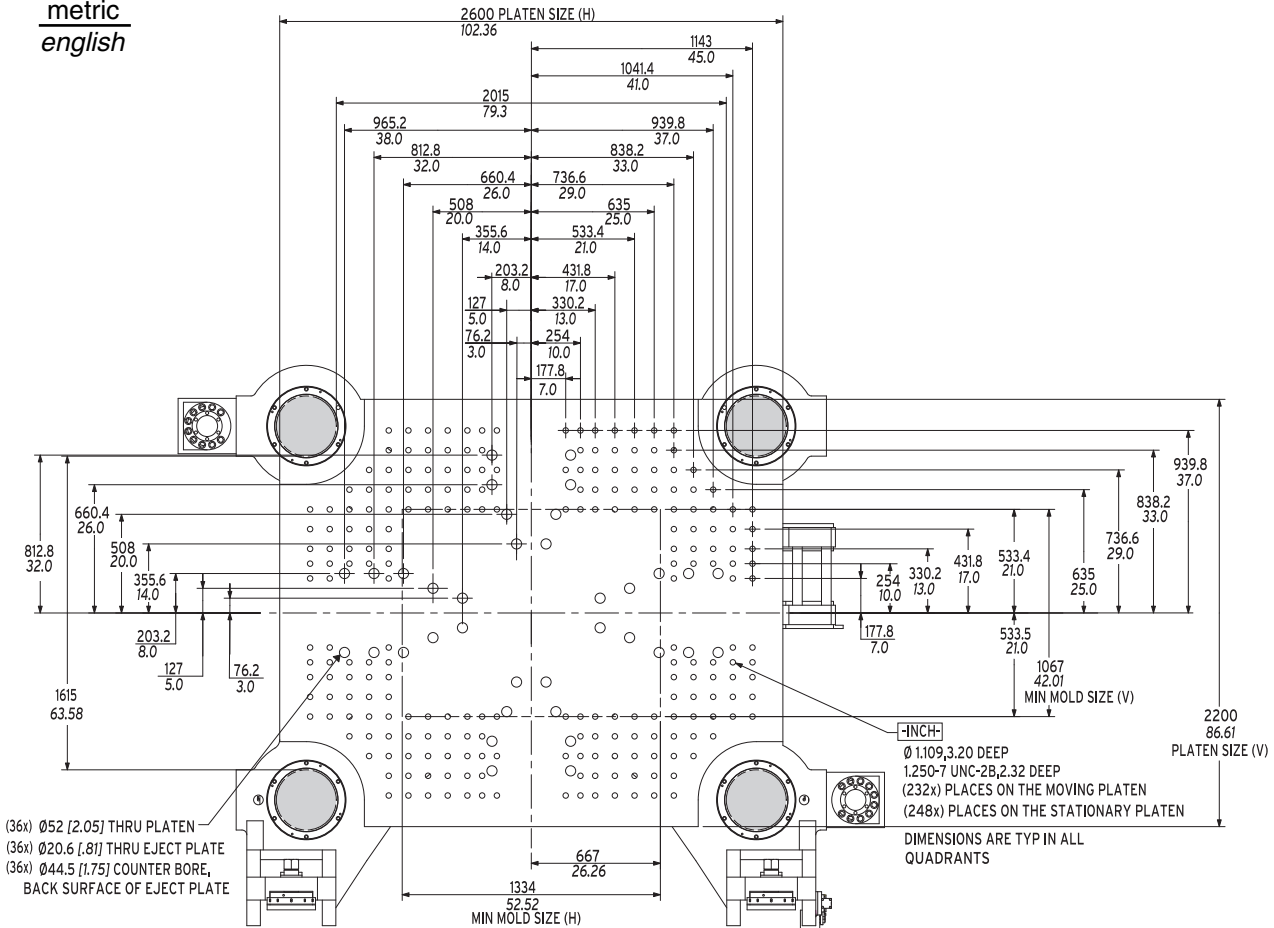
1) Conversion factor 0.95 g/cc based on polystyrene
2) Calculated based on polystyrene
3) Does not apply to this model

Clamp dimensions
 Aufspannmaße
 Platos porta molde

MAXIMA MG 2300

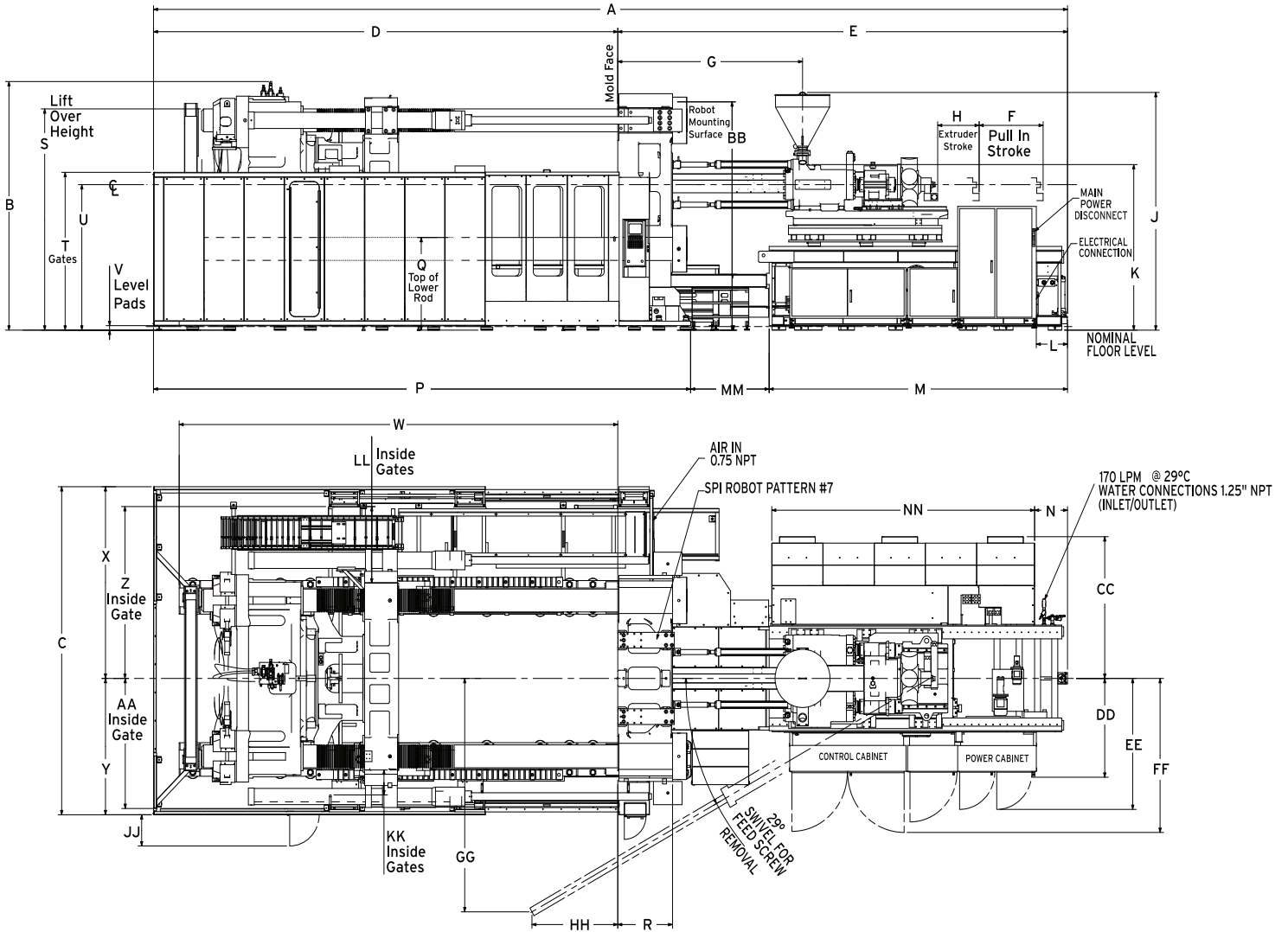


metric
 english





































Machine dimensions
 Maschinenmaße
 Dimensions totales de la machine

MAXIMA MG 2300



Injection Frame		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
16000	inch	566.5	147.3	191.4	287.8	279.0	42.5	123.8	27.6	149.3	97.2	0	178.4	0	334.2	52.9	37.0	128.7	99.1	84.6
	mm	14389	3741	4861	7311	7078	1080	3145	700	3793	2470	0	4532	0	8491	1343	940	3268	2516	2150
23000	inch	583.2	147.3	191.4	287.8	295.4	42.5	141.1	31.5	150.6	98.6	0	178.4	0	334.2	52.9	37.0	128.7	99.1	84.6
	mm	14814	3741	4861	7311	7053	1080	3583	800	3828	2505	0	4532	0	8491	1343	940	3268	2516	2150
34000	in	627.4	154.0	191.4	287.8	339.6	42.5	164.8	35.4	160.3	108.1	20.7	198.3	21.9	334.2	52.9	37.0	128.7	99.1	91.3
	mm	15936	3911	4861	7311	8625	1080	4187	900	4072	2745	527	5037	555	8491	1343	940	3268	2516	2320

Injection Frame		V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD	EE	FF	GG	HH	JJ	KK	LL	MM	NN
16000	inch	2.4	273.6	114.0	77.4	101.5	65.0	131.9	76.7	54.8	75.0	89.4	146.5	56.1	19.7	13.8	50.3	54.1	176.5
	mm	60	6950	2894	1967	2577	1650	3350	1949	1391	1904	2271	3722	1424	500	350	1278	1375	4483
23000	inch	2.4	273.6	114.0	77.4	101.5	65.0	131.9	76.7	54.8	75.0	89.4	170.4	76.9	19.7	13.8	50.3	70.7	176.5
	mm	60	6950	2894	1967	2577	1650	3350	1949	1391	1904	2271	4327	1953	500	350	1278	1796	4483
34000	in	2.4	273.6	114.0	77.4	101.5	65.0	138.6	88.9	62.0	82.2	96.7	170.0	88.5	19.7	13.8	50.3	93.5	174.7
	mm	60	6950	2894	1967	2577	1650	3520	2259	1576	2089	2456	4318	2248	500	350	1278	2375	4438

Injection Unit (International Size) Unidad de Inyección (Tamaño Internacional) Spritzzeinheit (Internationale Größe)							
Model	4880	6610	10100	16000	23000	34000	48000
MAXIMA MG 1100							
MAXIMA MG 1300							
MAXIMA MG 1500							
MAXIMA MG 1800							
MAXIMA MG 2000							
MAXIMA MG 2300							
MAXIMA MG 2600							
MAXIMA MG 3000							
MAXIMA MG 3300							
MAXIMA MG 4000							
MAXIMA MG 4400							



available / disponible / verfügbar

Material	ABS	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PS
Factor Faktor	0.95	0.95	0.99	0.71	1.00	1.13	0.73	0.95

The factors are indications subject to material type and processing conditions. Shot weight (g) = Shot size (cm³) x factor (g/cm³)

Los factores son indicaciones sujetas al tipo de material y condiciones de procesamiento.

Peso de disparo (g) = tamaño de disparo (cm³) x factor (g/cm³)

Die Faktoren sind Richtwerte, jeweils abhängig vom Materialtyp und den Verarbeitungsbedingungen.

Schussgewicht (g) = Hubvolumen (cm³) x Faktor (g/cm³)