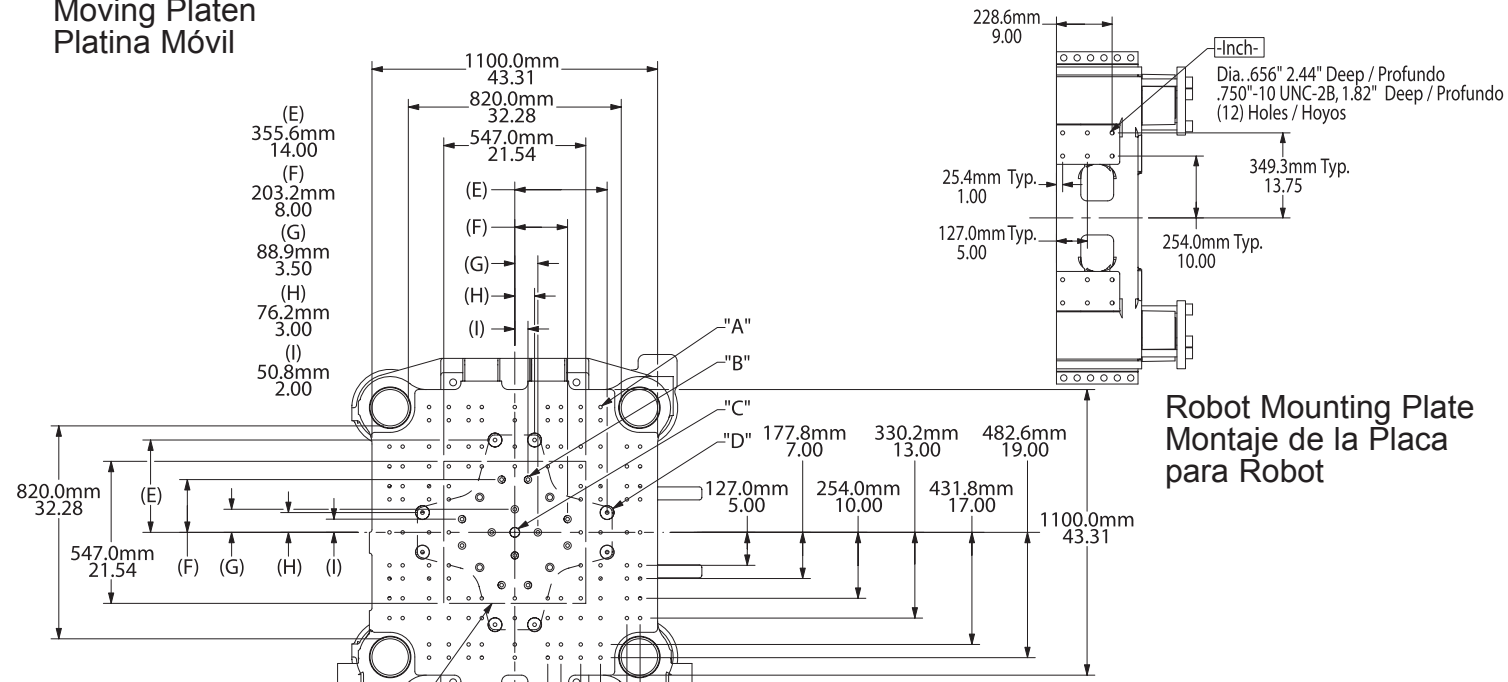


Injection Unit	ENGLISH 1540			ENGLISH 2290			ENGLISH 3470			METRIC 1540			METRIC 2290			METRIC 3470			Unidad de Inyección						
Maximum Injection Capacity 1)	oz	18.0	26.0	36.0	oz	30.0	41.0	54.0	oz	46.0	60.0	76.0	g	510	737	1021	g	851	1162	1531	g	1304	1701	2155	Capacidad Máxima de Inyección 1)
Displacement Volume	in <sup>3</sup>	34	48	66	in <sup>3</sup>	55	75	98	in <sup>3</sup>	85	110	140	cm <sup>3</sup>	549	790	1075	cm <sup>3</sup>	905	1232	1608	cm <sup>3</sup>	1385	1810	2290	Volumen Desplazado
Maximum Injection Pressure	psi	32400	28100	20700	psi	32400	26900	20600	psi	33200	27800	22000	bar	2234	1937	1427	bar	2234	1855	1420	bar	2289	1917	1517	Presión Máxima de Inyección
Injection Rate (Theoretical)	in <sup>3</sup> /sec	15	22	30	in <sup>3</sup> /sec	17	23	30	in <sup>3</sup> /sec	17	22	28	cm <sup>3</sup> /sec	247	356	485	cm <sup>3</sup> /sec	274	372	487	cm <sup>3</sup> /sec	275	361	456	Velocidad de Inyección (Teórico)
Screw Stroke	in	11.0	11.0	11.0	in	12.6	12.6	12.6	in	14.2	14.2	14.2	mm	280	280	280	mm	320	320	320	mm	360	360	360	Desplazamiento del Husillo
Screw Diameter	in	1.97	2.36	2.76	in	2.36	2.76	3.15	in	2.76	3.15	3.54	mm	50	60	70	mm	60	70	80	mm	70	80	90	Diámetro del Husillo
Screw L/D Ratio	L/D	28.0	23.3	20.0	L/D	26.7	22.9	20.0	L/D	25.7	22.5	20.0	L/D	28.0	23.3	20.0	L/D	26.7	22.9	20.0	L/D	25.7	22.5	20.0	Relación L/D
Low Torque Screw Speed Maximum	rpm	404	337	289	rpm	291	289	253	rpm	197	197	197	min-1	404	337	289	min-1	291	289	253	min-1	197	197	197	Máxima Velocidad del Husillo de Torque Lento
Low Torque at Screw	in-lb	14400	14400	14400	in-lb	22900	22900	22900	in-lb	33900	33900	33900	Nm	1627	1627	1627	Nm	2587	2587	2587	Nm	3830	3830	3830	Torque Lento en el Husillo
at Pressure	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	bar	200	200	200	bar	200	200	200	bar	200	200	200	en la Presión
Recovery Rate 2)	oz/sec	2.0	2.7	3.2	oz/sec	2.3	3.2	4.0	oz/sec	2.2	3.1	4.1	g/sec	57	76	90	g/sec	66	90	115	g/sec	61	89	117	Proporción y Recuperación 2)
High Torque Screw Speed Maximum	rpm	295	295	289	rpm	185	185	185	rpm	131	131	131	min-1	295	295	289	min-1	185	185	185	min-1	131	131	131	Máxima Velocidad del Husillo de Torque Alto
High Torque at Screw	in-lb	22600	22600	22600	in-lb	36000	36000	36000	in-lb	51000	51000	51000	Nm	2553	2553	2553	Nm	4067	4067	4067	Nm	5762	5762	5762	Torque Alto en el Husillo
at Pressure	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	bar	200	200	200	bar	200	200	200	bar	200	200	200	en la Presión
Recovery Rate 2)	oz/sec	1.5	2.4	3.2	oz/sec	1.5	2.0	3.0	oz/sec	1.4	2.1	2.8	g/sec	42	67	90	g/sec	42	58	84	g/sec	41	59	78	Proporción y Recuperación 2)
Number of Heating Zones	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	Numero de Zonas Calefacción
Total Heat Capacity	kW	15.4	15.4	15.4	kW	19.9	19.9	19.9	kW	30.4	30.4	30.4	kW	24.8	24.8	24.8	kW	39.5	39.5	39.5	kW	57.8	57.8	57.8	Capacidad de Calefacción Total
Nozzle Holding Force	tons		3.5		tons		5.9		tons		5.9		kN		31		kN		52		kN		52		Fuerza de Apoyo de la Boquilla
Unit Stroke	in		19.68		in		22.24		in		31.06		mm		500		mm		565		mm		789		Unidad de Desplazamiento
Injection Power (Calculated)	hp	74	92	93	hp	82	93	93	hp	86	93	93	kW	55	69	69	kW	61	69	69	kW	63	69	69	Poder de Inyección (Calculado)
<b>Clamping Unit</b>																			<b>Unidad de Prensa</b>						
Clamping Force	tons		450		tons		450		tons		450		kN		4003		kN		4003		kN		4003		Fuerza de Prensa
Opening Force	tons		45		tons		45		tons		45		kN		400		kN		400		kN		400		Fuerza de Apertura de Prensa
Mold Opening Stroke	in		27.56		in		27.56		in		27.56		mm		700		mm		700		mm		700		Desplazamiento de Apertura de Molde
Clamp Speed Dry Cycle Time @ 50% Stroke	sec		2.6		sec		2.6		sec		2.6		sec		2.6		sec		2.6		sec		2.6		Velocidad de la Prensa Tiempo de Ciclo en Seco @ 50% de Desplazamiento
Maximum Daylight	in		57.09		in		57.09		in		57.09		mm		1450		mm		1450		mm		1450		Apertura Máxima entre Platinas
Minimum/Maximum Mold Thickness	in	9.84	/	29.53	in	9.84	/	29.53	in	9.84	/	29.53	mm	250	/	750	mm	250	/	750	mm	250	/	750	Espesor Mínimo/Máximo de Molde
Maximum Mold Weight	lbs		12425		lbs		12425		lbs		12425		kgs		5637		kgs		5637		kgs		5637		Peso Máximo de Molde
Platen Size (h x v)	in	43.31	X	43.31	in	43.31	X	43.31	in	43.31	X	43.31	mm	1100	X	1100	mm	1100	X	1100	mm	1100	X	1100	Tamaño de Platinas (h x v)
Distance between Tie Rods (h x v)	in	32.28	X	32.28	in	32.28	X	32.28	in	32.28	X	32.28	mm	820	X	820	mm	820	X	820	mm	820	X	820	Distancia entre Barras (h x v)
Tie Rod Diameter	in		5.51		in		5.51		in		5.51		mm		140		mm		140		mm		140		Diámetro de Barras
Ejector Stroke Maximum	in		7.87		in		7.87		in		7.87		mm		200		mm		200		mm		200		Desplazamiento Máximo del Botador
Ejector Force @150 bar (2190 psi)	tons		8.3		tons		8.3		tons		8.3		kN		74		kN		74		kN		74		Fuerza de Botado @150 bar (2190 psi)
Mold Locating Ring Inside Diameter	in		4		in		4		in		4		mm		101.6		mm		101.6		mm		101.6		Diámetro del Arillo Centrador de Molde
<b>General Data</b>																			<b>Datos Generales</b>						
Length Overall	in		308.17		in		326.15		in		350.17		mm		7827.5		mm		8284.3		mm		8894.4		Longitud Total
Width Overall	in		85.92		in		85.92		in		85.92		mm		2182.3		mm		2182.3		mm		2182.3		Ancho Total
Height Overall	in		114.36		in		122.81		in		122.81		mm		2904.6		mm		3119.3		mm		3119.3		Altura Total
Net Weight (without Oil)	lbs		38111		lbs		40522		lbs		42620		Kg		17323		Kg		18479		Kg		19373		Peso Neto (sin Aceite)
Hydraulic System Pressure Maximum	psi		2950		psi		2950		psi		2950		bar		203		bar		203		bar		203		Presión Máxima del Sistema Hidráulico
Pump Capacity @ 100 psi (7 bar)	gpm		80		gpm		80		gpm		80		L/min		303		L/min		303		L/min		303		Capacidad de la Bomba @ 100 psi (7 bar)
Electric Motor	hp		60		hp		60		hp		60		kW		45		kW		45		kW		45		Motor Eléctrico
Total Oil Reservoir Capacit	gal		190		gal		190		gal		190		L		719		L		719		L		719		Capacidad del Depósito Total de Aceite
Water Requirements, Heat Exchanger @ 85F (29 C)	gpm		15		gpm		15		gpm		15		L/min		57		L/min		57		L/min		57		Requerimientos del Agua, Cambiador de Calor @ 85F (29 C)

1) Conversion factor 0.95 g/cc based on polystyrene  
 2) Calculated based on polystyrene  
 3) Does not apply to this model

1) Fator de conversión 0.95 g/cm<sup>3</sup> para Poliestireno  
 2) Cálculos basados en Poliestireno  
 3) No se aplica a este modelo

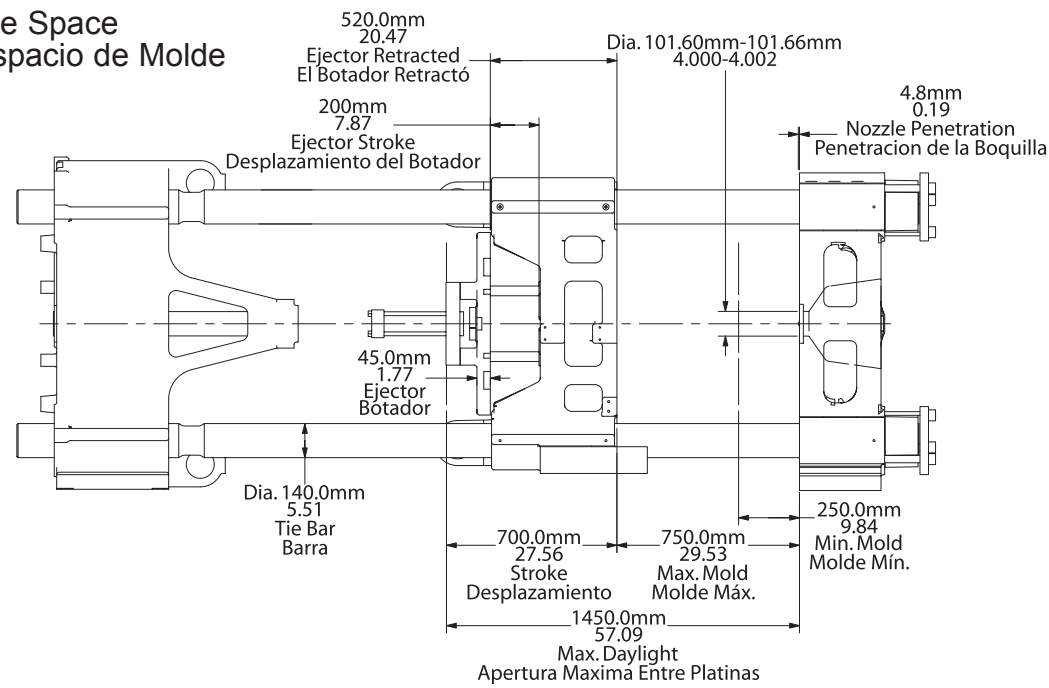
**Moving Platen  
Platina Móvil**



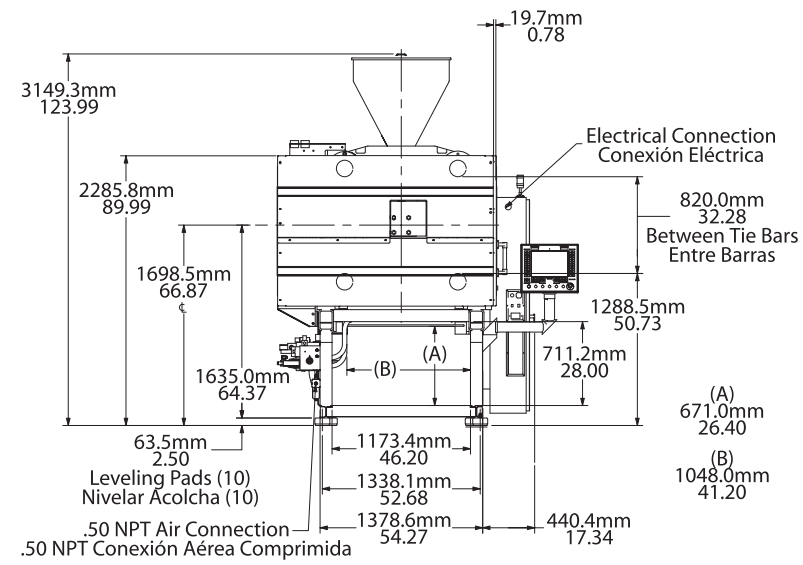
**Robot Mounting Plate  
Montaje de la Placa para Robot**

**Hole Description / La Descripción de Hoyas:**  
 "A"- Dia. .531" 1.78" Deep / Profundo, .625"-11 UNC-2B, 1.22" Deep / Profundo (128) Holes Moving Platen / Hoyas Platina Móvil, (128) Holes Stationary Platen / Hoyas Platina Fija  
 "B"- Dia. 27.0 (1.063") thru, 0.8 (.03") X 45 Chamfer Both Sides / Chafilán Ambos Lados (12) Holes / Hoyos  
 "B"- Corresponding Holes in Ejector / El Hoyo Correspondiente en el Botador  
 Dia. 14.29 (.562") thru (12) Holes / Hoyas  
 "C"- Dia. 36.53 (1.438") thru, 0.8 (.03") X 45 Chamfer Both Sides / Chafilán Ambos Lados  
 "C"- Corresponding Holes in Ejector / El Hoyo Correspondiente en el Botador  
 Dia. .656" 60.0 Deep / Profundo, .750"-10 UNC-2B 60.0  
 "D"- Dia. 52.4 (2.063") thru, 0.8 (.03") X 45 Chamfer Both Sides / Chafilán Ambos Lados (8) Holes / Hoyos  
 "D"- Corresponding Holes in Ejector / El Hoyo Correspondiente en el Botador  
 Dia. 14.29 (.562") thru (8) Holes / Hoyos

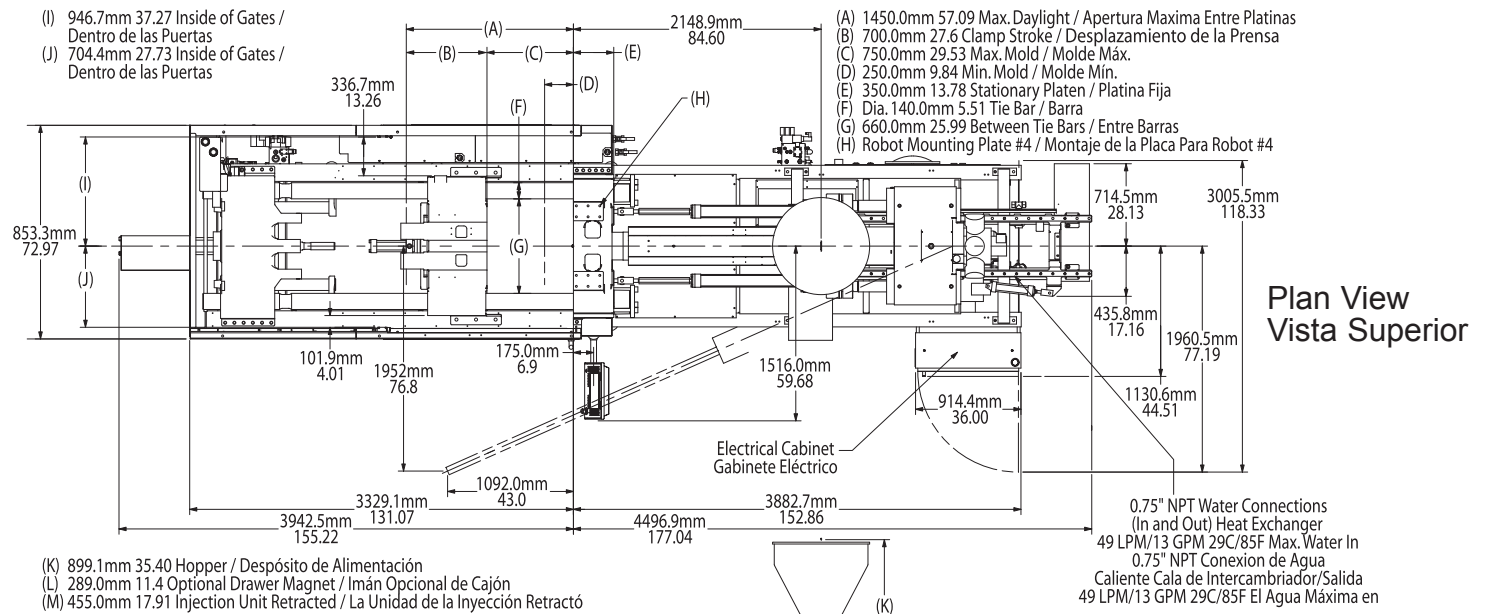
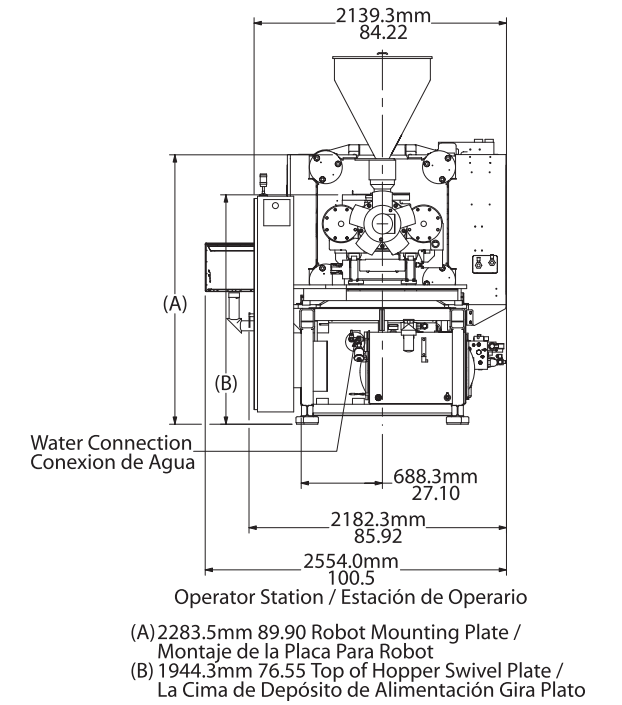
**Die Space  
Espacio de Molde**



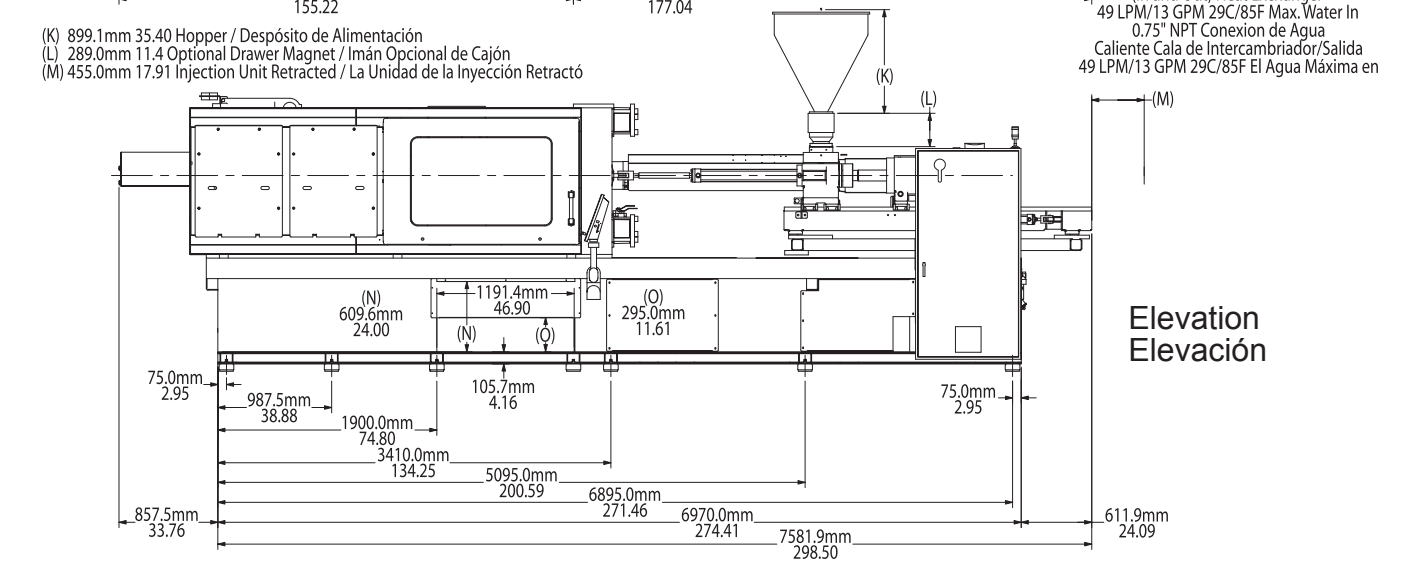
**Clamp End View  
Vista del Final de la Prensa**



**Injection End View  
Vista del Final de Inyección**



**Plan View  
Vista Superior**



**Elevation  
Elevación**