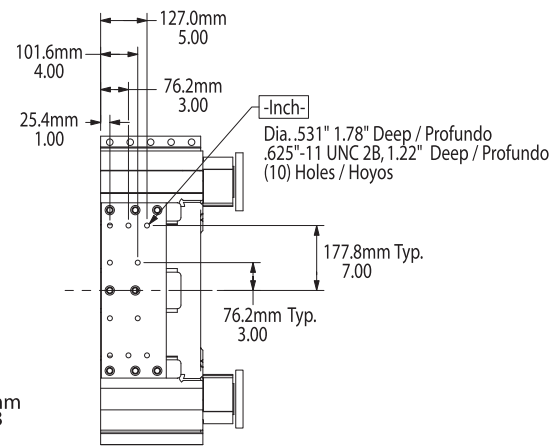
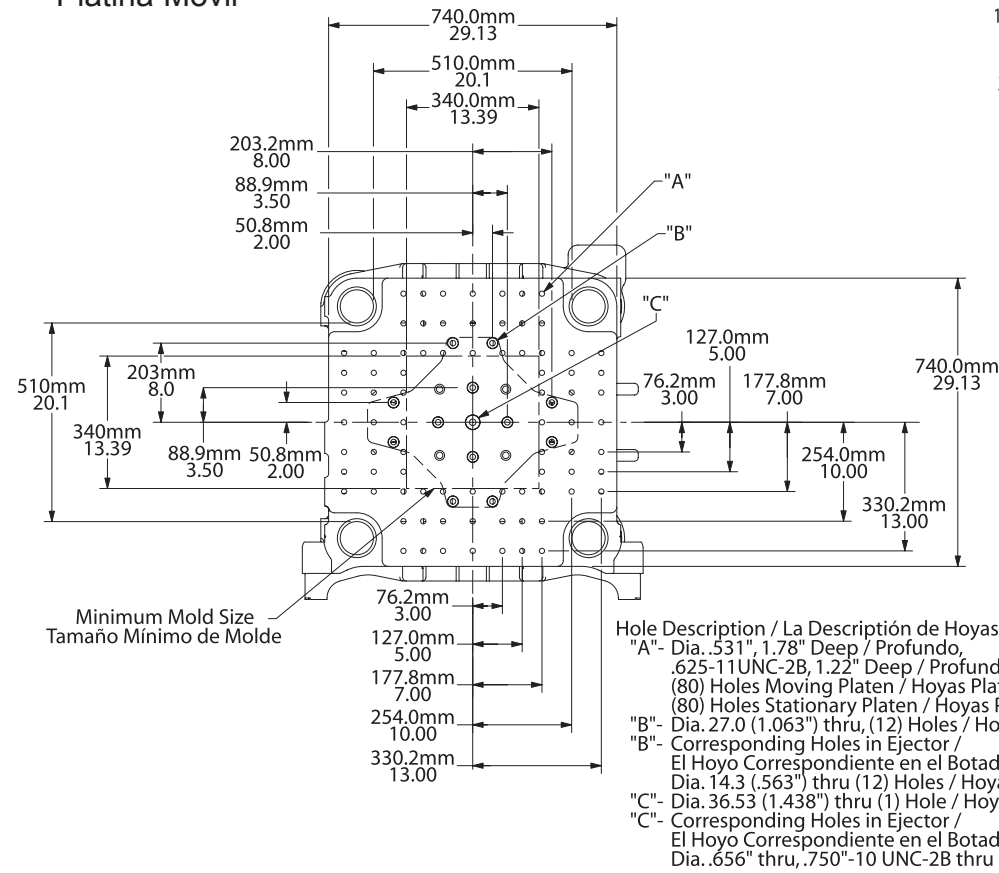


Injection Unit	ENGLISH 450			ENGLISH 630			ENGLISH 970			METRIC 450			METRIC 630			METRIC 970			Unidad de Inyección						
Maximum Injection Capacity 1)	oz	5.8	7.6	9.6	oz	8.4	10.6	13.1	oz	12.0	15.0	22.0	g	165	215	272	g	239	301	371	g	340	425	624	Capacidad Máxima de Inyección 1)
Displacement Volume	in ³	11	14	17	in ³	15	19	24	in ³	23	29	41	cm ³	173	226	286	cm ³	251	318	393	cm ³	382	471	679	Volumen Desplazado
Maximum Injection Pressure	psi	35400	28700	22700	psi	36100	28500	23100	psi	32600	29800	20700	bar	2441	1979	1565	bar	2489	1965	1593	bar	2248	2055	1427	Presión Máxima de Inyección
Injection Rate (Theoretical)	in ³ /sec	6.9	9.0	11.4	in ³ /sec	7.1	9.1	11.2	in ³ /sec	7.0	8.7	12.5	cm ³ /sec	113	147	187	cm ³ /sec	116	149	184	cm ³ /sec	115	143	205	Velocidad de Inyección (Teórico)
Screw Stroke	in	7.1	7.1	7.1	in	7.9	7.9	7.9	in	9.4	9.4	9.4	mm	180	180	180	mm	200	200	200	mm	240	240	240	Desplazamiento del Husillo
Screw Diameter	in	1.38	1.57	1.77	in	1.57	1.77	1.97	in	1.77	1.97	2.36	mm	35	40	45	mm	40	45	50	mm	45	50	60	Diámetro del Husillo
Screw L/D Ratio	L/D	25.7	22.5	20.0	L/D	25.0	22.2	20.0	L/D	26.7	24.0	20.0	L/D	25.7	22.5	20.0	L/D	25.0	22.2	20.0	L/D	27.0	24.0	20.0	Relación L/D
Low Torque Screw Speed Maximum	rpm	400	400	400	rpm	309	309	309	rpm	297	297	297	min-1	400	400	400	min-1	309	309	309	min-1	297	297	297	Máxima Velocidad del Husillo de Torque Lento
Low Torque at Screw	in-lb	7000	7000	7000	in-lb	9100	9100	9100	in-lb	9500	9500	9500	Nm	791	791	791	Nm	1028	1028	1028	Nm	1073	1073	1073	Torque Lento en el Husillo
at Pressure	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	psi	2900	2900	2900	bar	200	200	200	bar	200	200	200	bar	200	200	200	en la Presión
Recovery Rate 2)	oz/sec	0.7	1.1	1.4	oz/sec	0.9	1.1	1.5	oz/sec	1.1	1.5	2.4	g/sec	19	32	41	g/sec	25	32	44	g/sec	30	42	67	Proporción y Recuperación 2)
High Torque Screw Speed Maximum	rpm	3)	3)	3)	rpm	3)	3)	3)	rpm	198	198	198	min-1	3)	3)	3)	min-1	3)	3)	3)	min-1	198	198	198	Máxima Velocidad del Husillo de Torque Alto
High Torque at Screw	in-lb	3)	3)	3)	in-lb	3)	3)	3)	in-lb	14300	14300	14300	Nm	3)	3)	3)	Nm	3)	3)	3)	Nm	1616	1582	1616	Torque Alto en el Husillo
at Pressure	psi	3)	3)	3)	psi	3)	3)	3)	psi	2900	2900	2900	bar	3)	3)	3)	bar	3)	3)	3)	bar	200	200	200	en la Presión
Recovery Rate 2)	oz/sec	3)	3)	3)	oz/sec	3)	3)	3)	oz/sec	0.7	1.0	1.6	g/sec	3)	3)	3)	g/sec	3)	3)	3)	g/sec	20	28	45	Proporción y Recuperación 2)
Number of Heating Zones	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	qty	4/1	4/1	4/1	Numero de Zonas Calefacción
Total Heat Capacity	kW	11.2	11.2	11.2	kW	15.6	15.6	15.6	kW	16.8	16.8	16.8	kW	11.2	11.2	11.2	kW	15.6	15.6	15.6	kW	16.8	16.8	16.8	Capacidad de Calefacción Total
Nozzle Holding Force	tons		3.5		tons		3.5		tons		3.5		kN		31		kN		31		kN		31		Fuerza de Apoyo de la Boquilla
Unit Stroke	in		16.34		in		17.72		in		19.69		mm		415		mm		450		mm		500		Unidad de Desplazamiento
Injection Power (Calculated)	hp	37	39	39	hp	39	39	39	hp	35	39	39	kW	28	29	29	kW	29	29	29	kW	26	29	29	Poder de Inyección (Calculado)
Clamping Unit																			Unidad de Prensa						
Clamping Force	tons		170		tons		170		tons		170		kN		1512		kN		1512		kN		1512		Fuerza de Prensa
Opening Force	tons		17		tons		17		tons		17		kN		151		kN		151		kN		151		Fuerza de Apertura de Prensa
Mold Opening Stroke	in		17.32		in		17.32		in		17.32		mm		440		mm		440		mm		440		Desplazamiento de Apertura de Molde
Clamp Speed Dry Cycle Time @ 50% Stroke	sec		2.0		sec		2.0		sec		2.0		sec		2		sec		2		sec		2		Velocidad de la Prensa Tiempo de Ciclo en Seco @ 50% de Desplazamiento
Maximum Daylight	in		37.40		in		37.40		in		37.40		mm		950		mm		950		mm		950		Apertura Máxima entre Platinas
Minimum/Maximum Mold Thickness	in	5.91	/	20.08	in	5.91	/	20.08	in	5.91	/	20.08	mm	150	/	510	mm	150	/	510	mm	150	/	510	Espesor Mínimo/Máximo de Molde
Maximum Mold Weight	lbs		3300		lbs		3300		lbs		3300		kgs		1497		kgs		1497		kgs		1497		Peso Máximo de Molde
Platen Size (h x v)	in	29.13	x	29.13	in	29.13	x	29.13	in	29.13	x	29.13	mm	740	x	740	mm	740	x	740	mm	740	x	740	Tamaño de Platinas (h x v)
Distance between Tie Rods (h x v)	in	20.08	x	20.08	in	20.08	x	20.08	in	20.08	x	20.08	mm	510	x	510	mm	510	x	510	mm	510	x	510	Distancia entre Barras (h x v)
Tie Rod Diameter	in		3.35		in		3.35		in		3.35		mm		85		mm		85		mm		85		Diámetro de Barras
Ejector Stroke Maximum	in		5.12		in		5.12		in		5.12		mm		130		mm		130		mm		130		Desplazamiento Máximo del Botador
Ejector Force @150 bar (2190 psi)	tons		4.9		tons		4.9		tons		4.9		kN		44		kN		44		kN		44		Fuerza de Botado @150 bar (2190 psi)
Mold Locating Ring Inside Diameter	in		4		in		4		in		4		mm		101.6		mm		101.6		mm		101.6		Diámetro del Arillo Centrador de Molde
General Data																			Datos Generales						
Length Overall	in		218.57		in		218.57		in		239.9		mm		5551.7		mm		5551.7		mm		6094.7		Longitud Total
Width Overall	in		65.93		in		65.93		in		65.93		mm		1674.7		mm		1674.7		mm		1674.7		Ancho Total
Height Overall	in		96.31		in		97.12		in		101.80		mm		2446.8		mm		2446.8		mm		2585.6		Altura Total
Net Weight (without Oil)	lbs		13864		lbs		14164		lbs		14889		Kg		6741		Kg		2		Kg		6741		Peso Neto (sin Aceite)
Hydraulic System Pressure Maximum	psi		2950		psi		2950		psi		2950		bar		203		bar		203		bar		203		Presión Máxima del Sistema Hidráulico
Pump Capacity @ 100 psi (7 bar)	gpm		36		gpm		36		gpm		36		L/min		136		L/min		136		L/min		136		Capacidad de la Bomba @ 100 psi (7 bar)
Electric Motor	hp		25		hp		25		hp		25		kW		19		kW		19		kW		19		Motor Eléctrico
Total Oil Reservoir Capacit	gal		95		gal		95		gal		95		L		360		L		360		L		360		Capacidad del Depósito Total de Aceite
Water Requirements, Heat Exchanger @ 85F (29 C)	gpm		7		gpm		7		gpm		7		L/min		26		L/min		26		L/min		26		Requerimientos del Agua, Cambiador de Calor @ 85F (29 C)

1) Conversion factor 0.95 g/cc based on polystyrene
 2) Calculated based on polystyrene
 3) Does not apply to this model

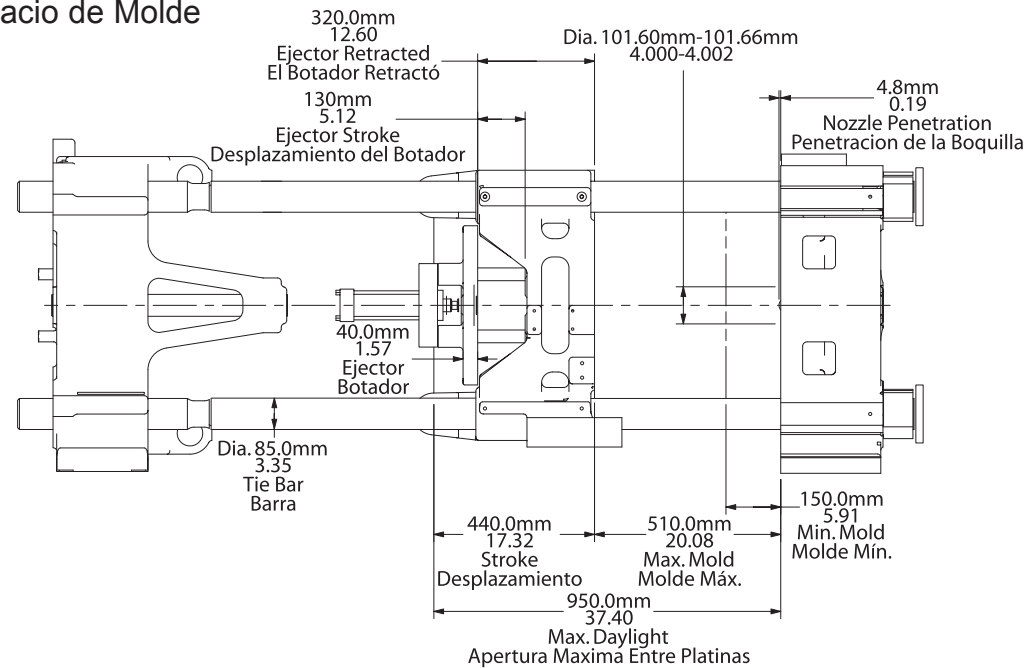
1) Fator de conversión 0.95 g/cm³ para Poliestireno
 2) Calculos basados en Poliestireno
 3) No se aplica a este modelo

**Moving Platen
Platina Móvil**

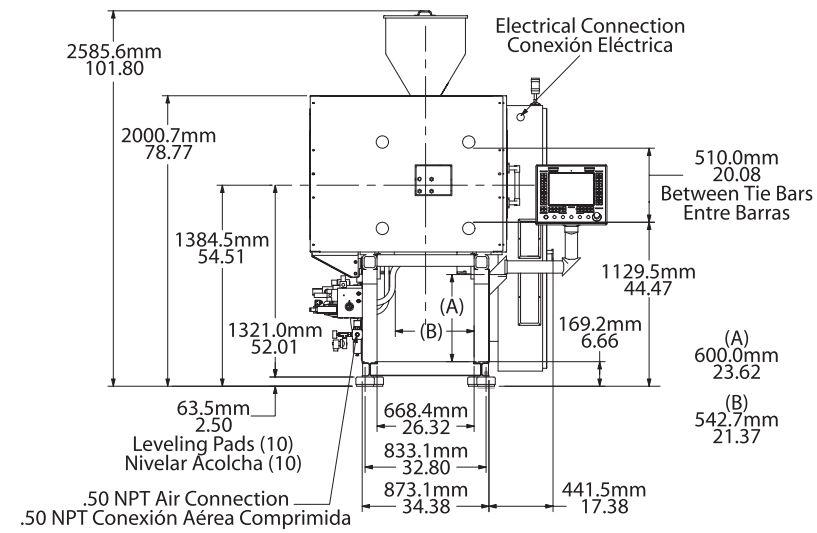


**Robot Mounting Plate
Montaje de la Placa para Robot**

**Die Space
Espacio de Molde**



**Clamp End View
Vista del Final de la Prensa**



**Injection End View
Vista del Final de Inyección**

